

Desafío

Situación

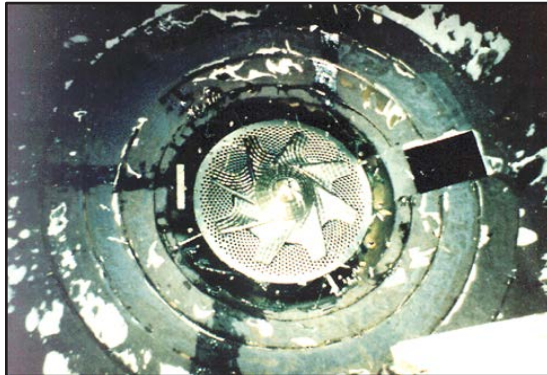
Reparar con soldadura causa fisuras por calor y fugas, debiendo intervenir cada 6 meses

Objetivos

- Restaurar y proteger el mezclador de pulpa de acero al carbono de la erosión
- Reducir el tiempo de parada y el capital usado en costos de remplazo de equipos

Causa Raíz

Fardos de papel reciclado impactan el piso del equipo y los sólidos arrastrados desgastan la superficie



Gasto severo del mezclador de pulpa.

Solución

Preparación

- Granallado a Sa 2,5 con 75 μ (3mil) de perfil superficial
- Soldar maya de alambres sobre orificios existentes

Aplicación

- Aplicar **ARC BX1*** sobre malla de alambre
- Aplicar **ARC BX1*** con espesor mínimo 6mm (¼")

* ARC BX1 es la versión "a granel" de ARC 890

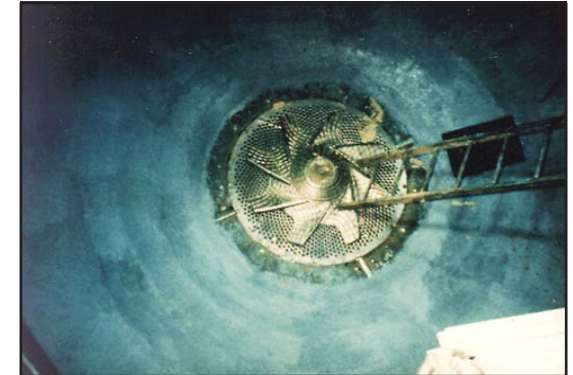


Aplicación de ARC BX1/890.

Resultados

Reporte de cliente

- Más de 36 meses de servicio óptimo
- Cliente indicó ahorro en tiempo de parada, aumento de eficiencia y aumento en confiabilidad



Mezclador de pulpa recubierto.